

### Indicaciones Técnicas

El presente es un manual técnico descriptivo de los pasos, indicaciones y sugerencias para la confección de las prótesis de poliamida inyectada **LUFLEX**.

Aclaremos que muchas de las indicaciones citadas en este manual van a modo de sugerencias para lograr un mejor rendimiento en sus prótesis **LUFLEX**.

Estamos a su disposición por cualquier consulta que desee realizar.

🔧 **Toma de impresiones** (por el odontólogo).

🔧 **Vaciados en yeso** Densita tipo IV.

🔧 **Solicitar al odontólogo** el tallado de los nichos para la confección de apoyos oclusales, en caso de que corresponda hacerlos.

🔧 **Diseño de la prótesis**

🔧 **Placa base**

- El espesor mínimo recomendable para el encerado es de 2 mm.
- Dejar entre el talón de los dientes y el modelo un espesor mínimo de la cera de 1 a 1,5 mm, ya que el material debe poder pasar durante la inyección por el espacio que queda entre uno y otro.

🔧 **Tallado de dientes**

Dado que el material **LUFLEX** es traslúcido es necesario tallar (desgastar) el talón de los dientes dejándole la altura coronaria estéticamente deseada.

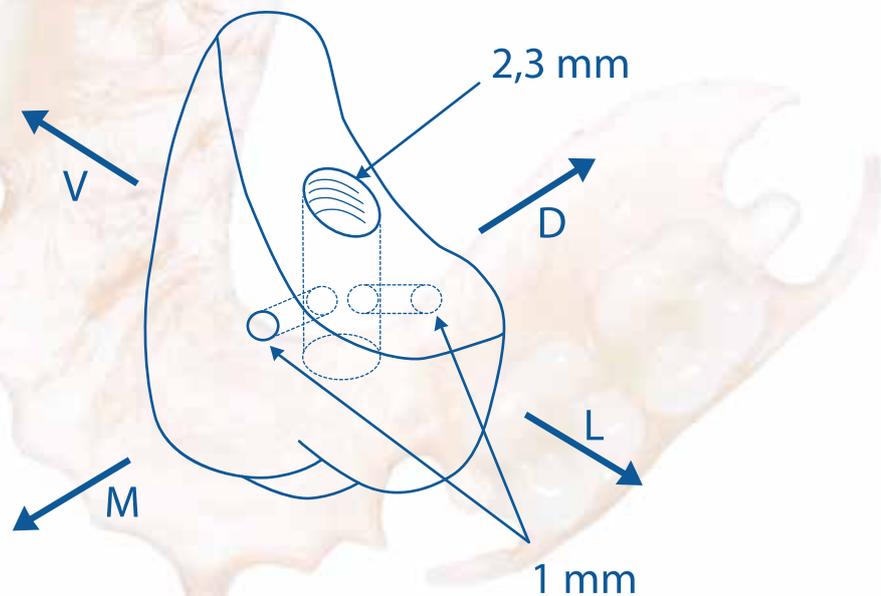
🔧 **Colocación de dientes en enfilado**

Desarme de enfilado.

### 🔒 Retenciones mecánicas de los dientes

Sugerencias:

- Realizar las perforaciones con una mecha o fresa recta. No utilizar con forma de cono invertido.
- Las retenciones laterales deben hacerse por proximal.
- Estas retenciones laterales deben conectarse con la retención central.
- Recomendación: hacer las perforaciones después de realizado el desgaste del talón de los dientes; No antes.



Retención mecánica de los dientes sugerida: 2,3 mm la retención vertical y 1mm retenciones cruzadas.

### 🔒 Rearmado y encerado

🔒 Prueba en boca (por el odontólogo)

### 🔒 Paralelizado del modelo

### 🔒 Retentividad

Una vez paralelizado el modelo rebajaremos con una espátula el espesor de la cera que se encuentre entre el ecuador dentario y el rodete gingival. Esto creará la retentividad necesaria a la prótesis.

### 🔒 Alivios gingivales en cera

### Reproducción de los modelos

Dado que en la inyección de la prótesis se perderá el modelo haremos un duplicado del mismo, sobre el cual trabajaremos de ahora en más.

Los duplicados pueden hacerse con:

- Alginato
- Gelatina (para yeso)
- Silicona

#### IMPORTANTE:

Realizar el vaciado con Densita Tipo IV, que es apropiada para soportar la presión y la temperatura utilizadas.

### Modelo duplicado de trabajo

Una vez obtenido el modelo de trabajo trasladaremos al mismo el enfilado, para realizar el encerado definitivo y colocar la prótesis en mufla.

### Encerado definitivo

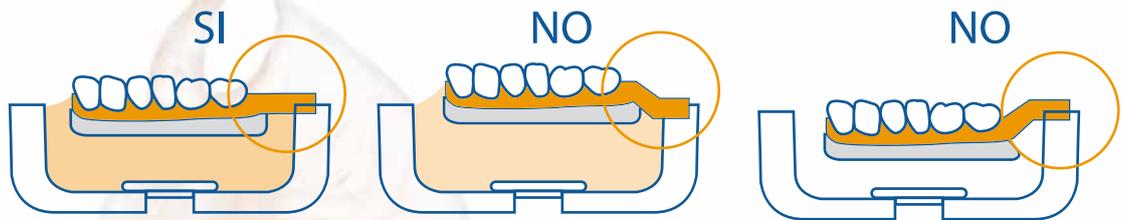
### Puesto en mufla

#### SUGERENCIA

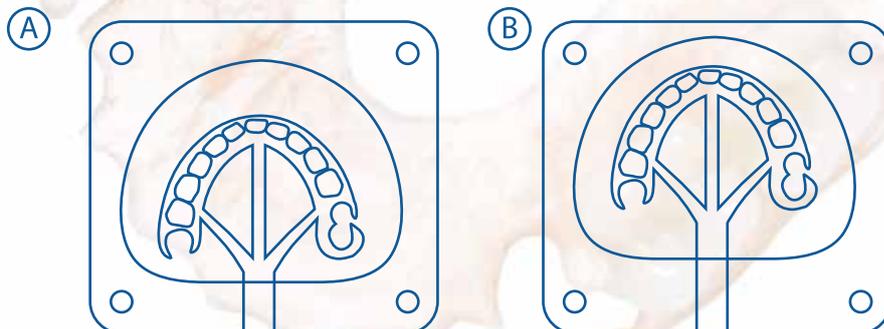
- Desgastar los dientes en yeso del modelo para evitar zonas retentivas.
- Usar yeso Densita Tipo IV
- Preparar con consistencia espesa, y espátular bien.
- Colocar el tejo en la parte interior de la mufla.
- Tener en cta. que la contra mufla es la parte que tiene los 4 agujeros de escape de aire.
- Recuerde pasar vaselina sólida en mufla y contra mufla.

### Ubicación del modelo en mufla

- Los bebederos deben seguir una trayectoria plana respecto del plano de ingreso del material en la inyección.
- Para ello el modelo debe ubicarse en ese mismo plano; ni debe estar enterrado, ni muy elevado respecto de dicho plano de la mufla.



- Los bebederos deben seguir una trayectoria recta, sin curvas ni obstáculo alguno que pueda frenar su ingreso.
- Los bebederos principal y secundarios deben apoyarse sobre el yeso de la mufla, y no ser aéreos.
- Los bebederos auxiliares van sobre la cera del modelo.



- Ubicar el modelo lo más cerca posible del orificio de entrada de la mufla.

#### SUGERENCIA:

Al poner en mufla no dejar los flancos del encerado enterrados en la densita.

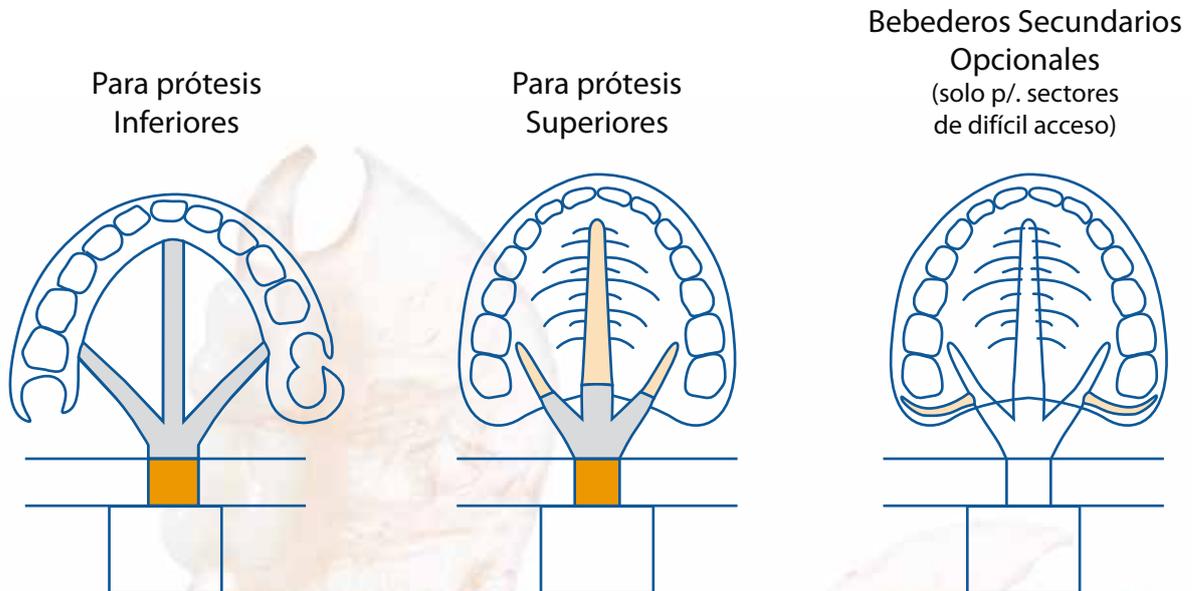
### Forma de los bebederos

Forma circular (fig. A) o media caña (fig. B).

No se recomiendan bebederos de forma plana (fig. C)



### Esquema de los bebederos de inyección



-  Bebedero de Entrada = 10 mm
-  Bebederos Principales = 6 mm
-  Bebederos Secundarios o Auxiliares = 3 mm

- **Bebedero de entrada:** 10 mm. (Igual diámetro orificio mufla).  
Es un rodete de cera que solo debe ocupar el espacio de ingreso a la mufla.
- **Bebederos principales:** 6 mm.  
Nacen de la entrada misma de la Mufla, de tal forma que el material ni bien entra a la mufla se distribuye en los bebederos principales.
- **Bebederos secundarios o auxiliares:** 3 mm.  
Para prótesis superiores y sectores de difícil acceso para el material.

#### IMPORTANTE:

Debe haber una transición progresiva entre el bebedero principal y los secundarias.



 **Separador de yeso** (rosa o marrón)

### **Presentar contra mufla y atornillar**

Recuerde que los tornillos deben ir del lado de la contra mufla

### **Llenado de contra mufla**

### **Lavado de mufla**

- Desajustar media vuelta los tornillos antes de lavar.
- Tiempo de lavado: de 6 a 8 minutos.

### **Limpieza y corrección de conductos**

- Una vez lavada la mufla debemos rectificar y corregir todos los conductos, eliminando toda capa delgada o rebarba de yeso que haya quedado.
- Esto evitará que un fragmento de yeso se quiebre en el inyectado y quede dentro de la prótesis.

### **Limpieza de peñoraciones de dientes**

Revisar que cada una de las perforaciones hechas en los dientes (Retenciones mecánicas) queden libres y limpias, ya que la poliamida debe poder ingresar por las mismas y permitir la sujeción necesaria.

### **Separador rosa**

#### IMPORTANTE

- Deben pasarse 2 o 3 manos, según el tipo de separador utilizado.
- Dejar enfriar la mufla antes de pasar separador.
- No inundar de separador ningún sector de la mufla, para que no se formen grumos.
- Desparrramarlo siempre en la misma dirección.
- Dejar secar bien antes de inyectar: la humedad puede afectar las propiedades del material.

### **Preparación de mufla para la inyección**

- Controlar que los tornillos estén puestos del lado donde se encuentran los agujeros de escape de aire (contra mufla).
- Controlar que no haya residuos de yeso o cera en el orificio de inyección.

### 🔑 Inyección

### 🔑 Apertura de mufla

### 🔑 Hidratación de la prótesis

#### IMPORTANTE

Sumergir la prótesis con los bebederos y sin modelo 15 minutos en agua hirviendo, o dejarla 24 hs en agua natural.

### 🔑 Retoque y pulido

- Se pueden utilizar fresas de cartee regular o piedras convencionales.
- Se sugiere usar gomas de desgaste (Ej.: Goma Kenda) .
- Para el pulido se recomienda piedra pómez de grano grueso y cepillo convergente de 2 y 4 hileras.
- Para dar brillo, usar rueda de trapo y pasta de alto brillo.

### 🔑 Reparaciones

- Agregado de dientes en acrílico: Solo en casos donde no hay que reponer retenedores .
- Agregado de dientes en Luflex: Hay que reinyectar.
- Rebasado en acrílico: Solo en completas.

#### IMPORTANTE

En todos los casos deben efectuarse retenciones mecánicas. Cuando se repare con acrílico es conveniente colocar en la zona 2 minutos antes Cianoacrilato, para mejorar la retención.



RETENCIÓN  
MECÁNICA  
(En forma de "T")

NOTA El rebasado con materiales resilientes es posible hacerla, aunque queda a criterio de cada laboratorio evaluar el rendimiento de dichos materiales.